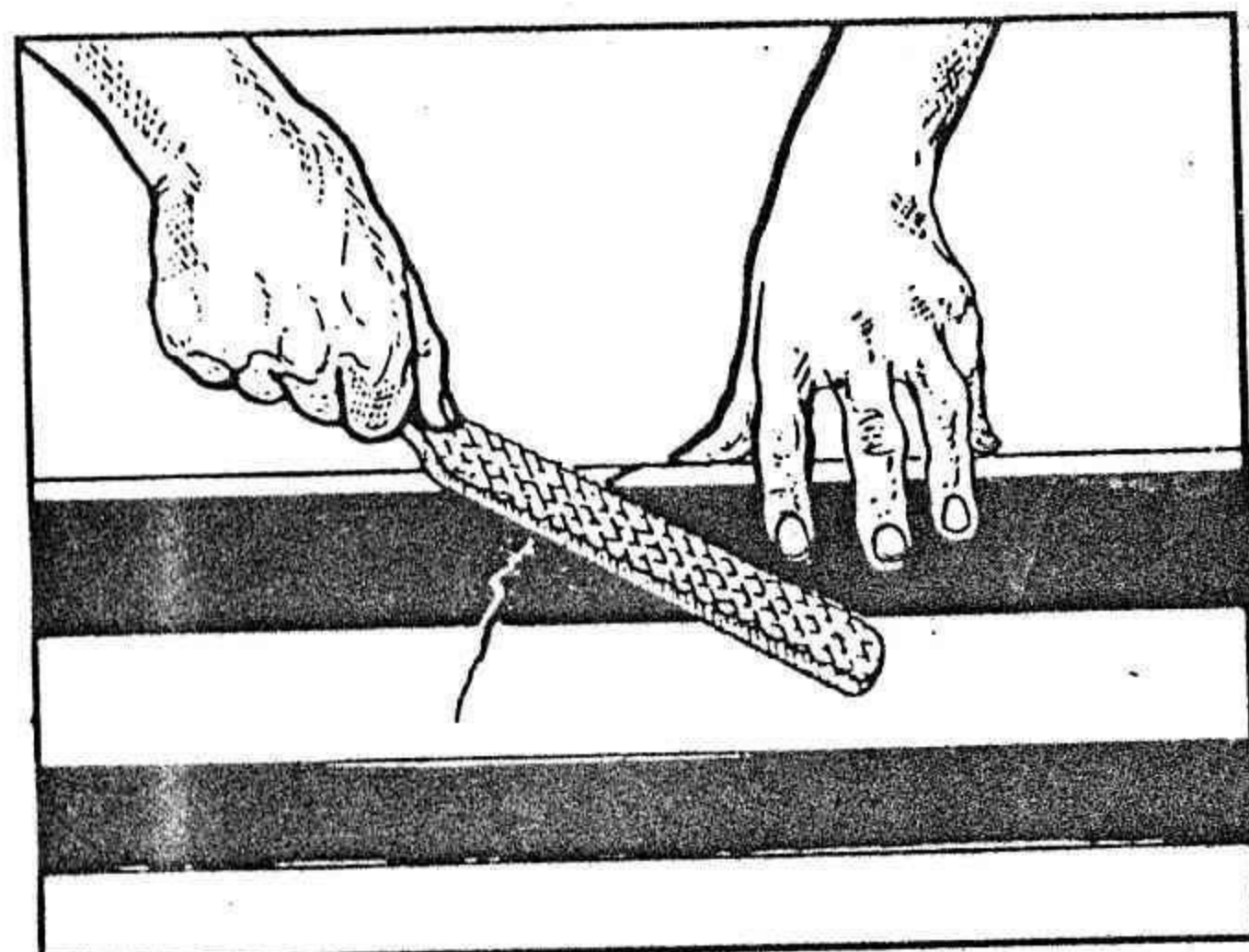




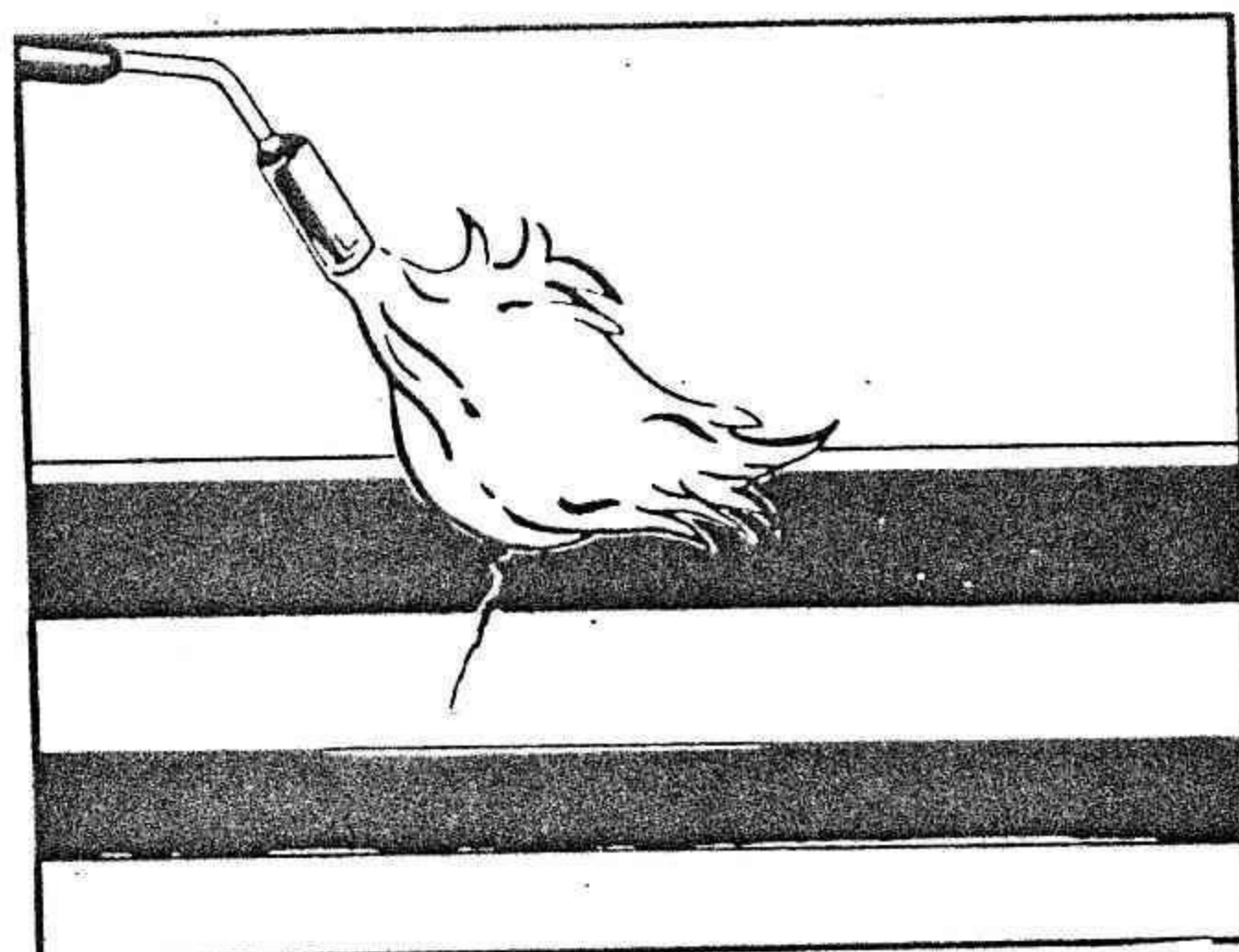
#### Материалы и оборудование

1. Плавящийся карандаш PERP
2. Металлическая щетка, нож
3. Горелка
4. Стандартное защитное оборудование

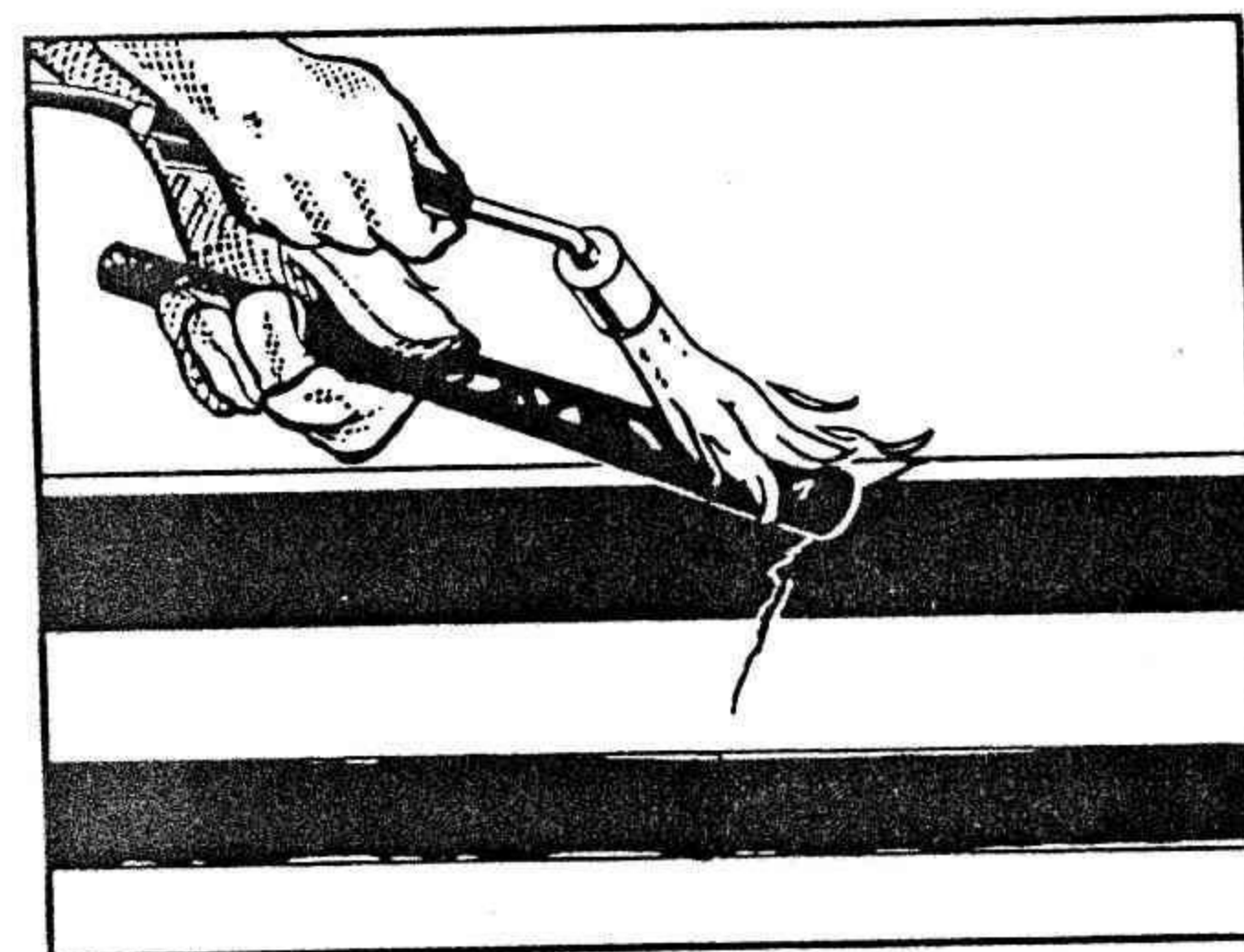


#### Подготовка поверхности

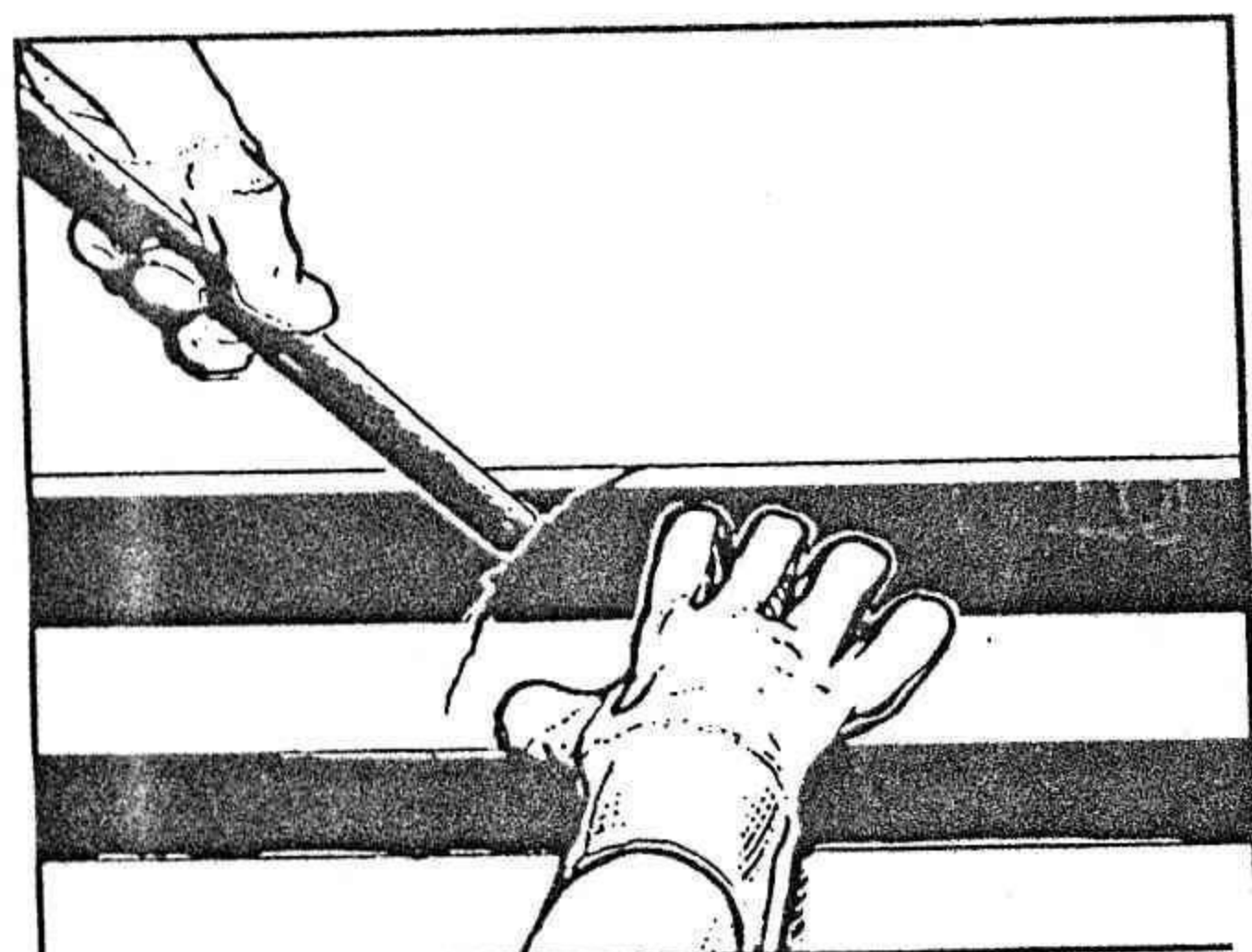
1. Удалить все отслаивающиеся участки заводской изоляции в месте повреждения при помощи ножа, скрепки или металлической щетки. Срезать все острые углы и очистить место повреждения и прилегающую зону заводской изоляции для удаления всех посторонних загрязнений, таких как пыль, ржавчина, масло, грязь и влага.



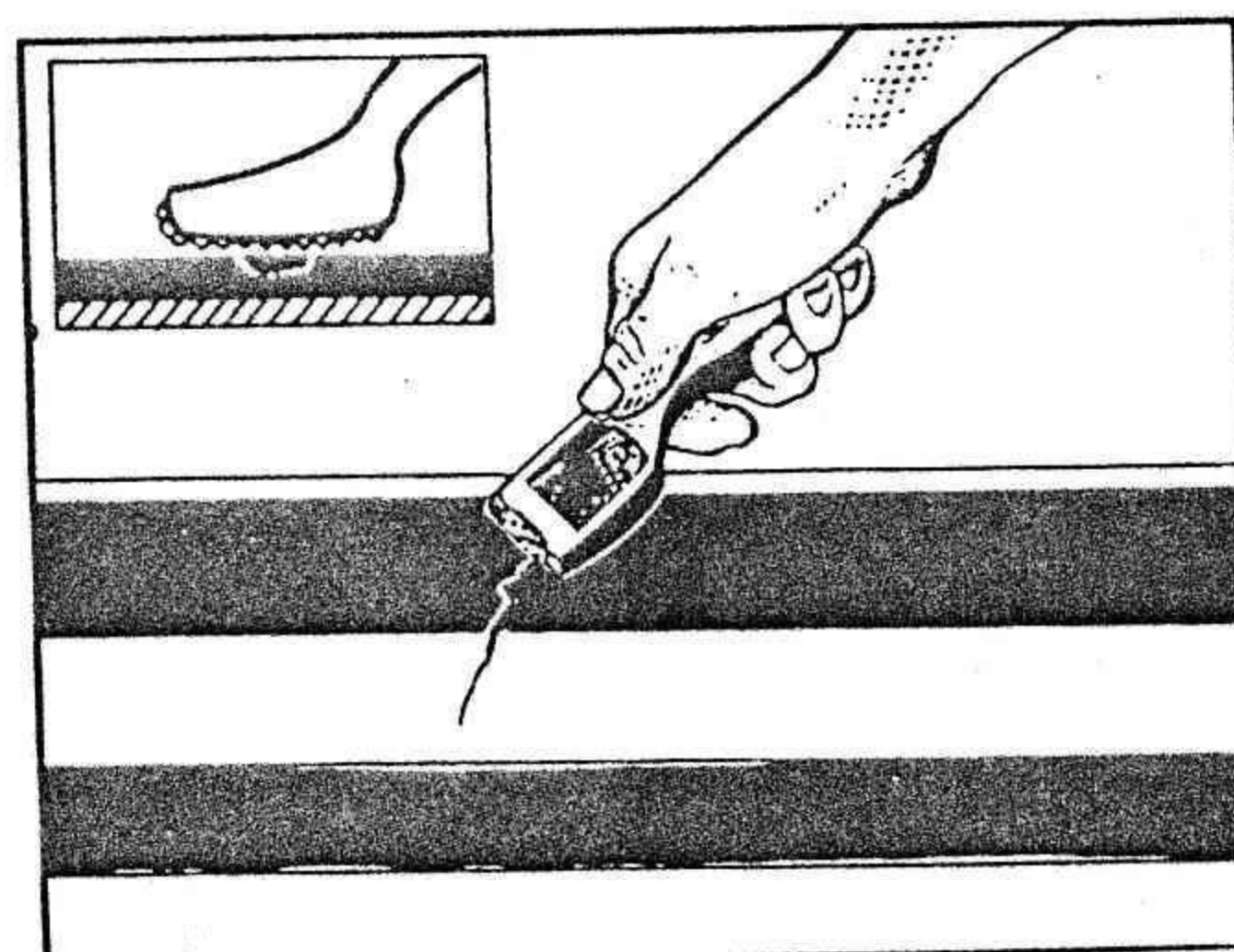
2. Нагреть заводскую изоляцию до 60 °C



3. Нагреть конец карандаша PERP до плавления



4. Размазать расплавленный адгезив по поврежденному участку



5. Остывший адгезив зачистить до заводской изоляции